COLOR PICTURE TUBE DEVICE

Patent number:

JP2001101983

Publication date:

2001-04-13

Inventor:

TAGAMI ETSUJI

Applicant:

MATSUSHITA ELECTRONICS INDUSTRY CORP

Classification:

- international:

H01J29/76

- european:

Application number:

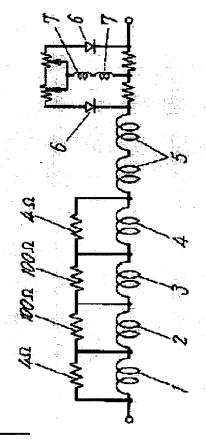
JP19990281322 19991001

Priority number(s):

Abstract of JP2001101983

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device for color picture tube capable of correcting miss-convergence apt to be generated in a flat panel or wide deflection angle color picture tube in a simple manner.

SOLUTION: Miss-convergence occurring between the side beams along the longitudinal line of the vertical axis is transformed into the barrel type miss- convergence by forming the vertical deflection magnetic fields generating the vertical deflection coil 11 into a strong barrel distorted magnetic fields, and the barrel type miss-convergence is corrected by the correcting magnetic fields generating a 4-pole coil 7 that flows the vertical deflection currents adjusted in a diode 6.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Also published as:



| EP1089312 (A2) | US6573668 (B1) | EP1089312 (A3) (19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-101983 (P2001-101983A)

(43)公開日 平成13年4月13日(2001.4.13)

(51) Int.Cl.7

HO1J 29/76

識別記号

FΙ

H01J 29/76

D 5C042

テーマコード(参考)

Α

С

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 4 頁)

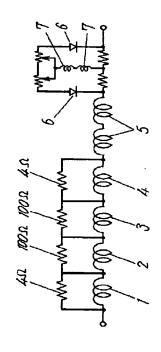
(21)出願番号	特願平 11-281322	(71)出願人 000005843
		松下電子工業株式会社
(22) 出顧日	平成11年10月1日(1999.10.1)	大阪府高槻市幸町1番1号
		(72)発明者 田上 悦司
		大阪府高槻市幸町1番1号 松下電子工業
	•	株式会社内
		(74)代理人 100097445
		弁理士 岩橋 文雄 (外2名)
		Fターム(参考) 50042 AA07 FF06 FC28 FC31 CC02
		GG13 HH02 HH12

(54) 【発明の名称】 カラー受像管装置

(57)【要約】

【課題】 平面バネルや広偏向角のカラー受像管に対応 して劣化しやすいミスコンバーゼンスを容易な手段で補 正する。

【解決手段】 垂直偏向コイル11が発生する垂直偏向 磁界を強いバレル歪磁界にすることにより、垂直軸上縦線サイドピーム間ミスコンバーゼンスをバレル型ミスコンバーゼンスとするとともに、ダイオード6で整流された垂直偏向電流が流れる4極コイル7が発生する補正磁界により、バレル型ミスコンーゼンスを補正する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にすることにより、垂直軸上縦線サイドビーム間ミスコンバーゼンスをバレル型ミスコンバーゼンスとするとともに、

1

ダイオードで整流された垂直偏向電流が流れる4極コイルが発生する補正磁界により、前記パレル型ミスコンーゼンスを補正することを特徴とするカラー受像管装置。

【請求項2】 前記垂直偏向コイルがサドル型コイルからなり、その巻線の途中に中間タップを設けて、巻き始 10 め側の内コイルと巻き終わり側の外コイルとに2分割し、前記内コイルと前記外コイルの各々と並列にインピーダンス素子が接続され、前記外コイルへの偏向電流の通電量を前記内コイルの偏向電流の通電量より少なくするととにより、垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にする、請求項1に記載のカラー受像管装置。

【請求項3】 垂直偏向コイルのコイル形状もしくは巻線分布を調整することにより、垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にする、請求項1に 20記載のカラー受像管装置。

【請求項4】 垂直偏向コイルの磁界を制御する磁性体を偏向ヨークに装着することにより、垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にする、請求項1に記載のカラー受像管装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、テレビジョンやコンピュータディスプレイ等に用いられるカラー受像管装置に関し、詳しくは偏向ヨークの構造に関するものである

[0002]

【従来の技術】インライン型カラー受像管装置では、一般にセルフコンバーゼンスシステムにより、水平偏向磁界をピンクッション型に歪ませ、垂直偏向磁界をバレル型に歪ませている。比較的シンプルな偏向ヨークの構造によりセルフコンバーゼンスを実現できるため、コストパフォーマンスの優れたカラー受像管装置が提供されている。

【0003】従来の90度偏向でバネル面に曲率を有するカラー受像管装置では 一般に、図7に示すように、実線で示す赤ビームRと破線で示す青ビームBとが画面のコーナー部において上下にずれるいわゆるコーナービンクッション型ミスコンバーゼンスを生じやすい。これを解決するため、特開平8-98193号公報に示される偏向ヨークでは、垂直偏向磁界のバレル磁界を弱めて、コーナービンクッション型ミスコンバーゼンスを補正するとともに、セルフコンバーゼンスが満足されない状態になるYHと呼ばれる垂直軸上縦線サイドビーム間ビンクッション型(オーバー型)ミスコンバーゼンス

(図8)を、ダイオードで整流された垂直偏向電流の分流が流れる4極コイルによって補正していた(図9)。 【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、パネル 面が平面タイプで広偏向角型のカラー受像管装置では、 上下ピンクッション歪が増大する傾向にある。マグネッ トによる歪補正の磁界は垂直軸上縦線ピンクッション型 ミスコンバーゼンス(図8)と、コーナーピンクッショ ン型ミスコンバーゼンス(図7)とは逆のコーナーバレ ル型ミスコンバーゼンス(図10)を増大させる。との ため、上記従来技術のように垂直偏向磁界のバレル磁界 を弱めると、垂直軸上縦線サイドビーム間ピンクッショ ン型ミスコンバーゼンスとコーナーバレル型ミスコンバ ーゼンスが一層増大するという問題があった。また、と の増大する垂直軸上縦線サイドビーム間ピンクッション 型ミスコンバーゼンスを4極コイルによって補正する と、コーナー部でPQH赤ビーム右パターンと呼ばれる 縦線ミスコンバーゼンス (図11) も増大するという間 題点を有していた。

【0005】本発明はこのような課題を解決するためになされたもので、近年の主流になりつつあるバネル面が平面タイプで広偏向角型のカラー受像管においても性能を劣化させない高性能のカラー受像管装置を提供するものである。

[0006]

40

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため本発明のカラー受像管装置は、垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いパレル歪磁界にすることにより、垂直軸上縦線のサイドビーム間ミスコンパーゼンスをバレル型ミスコンパーゼンスとするとともに、ダイオードで整流された垂直偏向電流が流れる4極コイルが発生する補正磁界により前記パレル型ミスコンーゼンスを補正することを特徴とする(請求項1)。

【0007】本発明によれば、平面型や広偏向角型のカラー受像管において劣化しやすいミスコンバーゼンスを容易な手段で補正できる。本発明によれば、コーナーバレル型ミスコンバーゼンスを補正するだけでなく、4極コイルによって垂直軸上縦線サイドビーム間バレル型ミスコンバーゼンスを補正することにより、PQH赤ビーム右パターンミスコンバーゼンスをも補正することができる。

【0008】また、前記垂直偏向コイルがサドル型コイルからなり、その巻線の途中に中間タップを設けて、巻き始め側の内コイルと巻き終わり側の外コイルとに2分割し、前記内コイルと前記外コイルの各々と並列にインビーダンス素子が接続され、前記外コイルへの偏向電流の通電量を前記内コイルの偏向電流の通電量より少なくすることにより、垂直偏向コイルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にするものである(請求項2)。

0 【0009】この構成によれば、垂直偏向コイルが発生

する垂直偏向磁界を容易に強いパレル歪磁界にすること ができる。

【0010】また、垂直偏向コイルのコイル形状もしく は巻線分布を調整することにより、垂直偏向コイルが発 生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にするものであ る(請求項3)。

【0011】この構成によれば、垂直偏向コイルが発生 する垂直偏向磁界を容易に強いバレル歪磁界にすること ができる。

【0012】また、垂直偏向コイルの磁界を制御する磁 10 性体を偏向ヨークに装着することにより、垂直偏向コイ ルが発生する垂直偏向磁界を強いバレル歪磁界にするも のである(請求項4)。

【0013】この構成によれば、垂直偏向コイルが発生 する垂直偏向磁界を容易に強いバレル歪磁界にするとと ができる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 に基づいて説明する。

【0015】(実施の形態1)図1は、46〔cm〕 (19インチ)-100度偏向の平面パネルカラー受像 **管用偏向ヨーク(偏向ヨーク)の、垂直偏向コイルの結** 線図を示す。図2に示すように、垂直偏向コイル11 は、総巻数98巻の1/2である49巻の位置で中間タ ップ12を出している。この中間タップ12により、垂 直偏向コイル11は、コイル巻き始め側の内コイルと巻 き終り側の外コイルに2分割されている。垂直偏向コイ ル11は、スクリーン側から見てE側コイルとW側コイ ルの2個1組からなり、E側外コイル1、E側内コイル 2、W側内コイル3、W側外コイル4へと、整流された 30 垂直偏向電流が流れる。内コイル2、3にはダンピング 抵抗100 [Ω] がそれぞれ並列接続され、外コイル 1、4には4〔Ω〕のダンピング抵抗がそれぞれ並列接 続されている。

【0016】垂直偏向コイル11のある乙断面を考える と、垂直軸を基準として巻線角度が大きい領域のコイル はピンクッション磁界を、巻線角度が小さい領域のコイ ルはバレル磁界をそれぞれ発生させる。このため、巻線 角度が大きい外コイル1、4のダンピング抵抗が小さい とき、外コイル1、4に流れる電流が小さくなり、発生 40 するピンクッション磁界が弱くなり、総合的に垂直偏向 磁界はバレル磁界が非常に強くなる結果となる。

【0017】また、いわゆるVCRミスコンバーゼンス (図3)を補正するため、コマコイル5を偏向ヨークの 電子銃側に配置し、垂直偏向コイル11と結線してい

【0018】上記構成により、垂直偏向磁界はバレル磁 界が強くなり、図12に示すように、垂直軸上縦線サイ ドビーム間ミスコンパーゼンスにバレル型ミスコンパー ゼンスが残留することになる。本実施の形態では、垂直 50 れにより、垂直偏向磁界が強いバレル磁界となる。

軸上縦線サイドピーム間ミスコンバーゼンスが0.6 [mm] 残留する。この垂直軸上縦線サイドビーム間ミ スコンバーゼンスは、特開平8-98193号公報に示 されるような、ダイオード6によって整流された垂直偏 向電流の分流が流れ込む4極コイル7を偏向ヨークの電 子銃側に配置することにより補正している(図4)。4 極コイル7は、コマコイル5と同一の上下一対のU字コ ア8に70巻き巻回される。ショットキーダイオード6 で整流された垂直偏向電流の分流が流れ、U字コア8間 の磁界によって赤ビームRと青ビームBに内向きの力が 働き、その結果YHが補正される。

【0019】また、垂直偏向磁界のバレル磁界が非常に 強いために、マグネット歪補正時に発生するコーナーバ レル型ミスコンバーゼンスも同時に補正される。さら に、垂直軸上縦線サイドビーム間ミスコンバーゼンス補 正前に、PQH赤ビーム右パターンミスコンバーゼンス が1.1〔mm〕残留している。垂直軸上縦線サイドビ ーム間ミスコンバーゼンス補正により、コーナーでの赤 ビームRと青ビームBの位置の変化量が垂直軸上縦線サ 20 イドビーム間ミスコンバーゼンス変化量の約2倍となる ため、垂直軸上縦線サイドビーム間ミスコンバーゼンス 補正は、同時にマグネット歪補正時に発生しやすい赤ビ ーム右パターンミスコンバーゼンスも補正できる。

【0020】(実施の形態2)本実施の形態では、垂直 軸上縦線サイドビーム間ミスコンバーゼンスに、バレル 型(アンダー型)ミスコンバーゼンスが残留するような 強いバレル磁界を生じさせる手段として、垂直偏向コイ ルのXY平面断面において垂直軸上から60°以上の領 域に巻線が多く、0°~15°に巻線を少なくしてい

【0021】図5は、垂直偏向コイルのXY平面の第1 象限の断面図を示す。外曲面は半径24〔mm〕の円弧 形状、内曲面は垂直軸正方向に3〔mm〕偏芯させた半 径19 (mm)の円弧形状を描く形状を有する。全体の 巻線密度は一定とし、バレル磁界を発生する領域である 垂直軸を基準として60°付近の巻線数を多くし、バレ ル磁界を強めている。巻線数は垂直偏向コイルの厚さに 比例している。

【0022】(実施の形態3)本実施の形態では、垂直 軸上縦線サイドビーム間ミスコンバーゼンスに、バレル 型(アンダー型)ミスコンバーゼンスが残留するような 強いバレル磁界を生じさせる手段として、偏向ヨークの 磁界強度最大位置からややスクリーン側にかけての2方 向領域において、垂直軸上を中心としてパーマロイ等の 磁性片を貼り付ける。

【0023】図6は、5 [mm]×25 [mm]のパー マロイ9を偏向ヨークに貼り付けた様子を示す。 パーマ ロイ9は、偏向ヨークの内面側からみて、水平偏向コイ ル10の窓領域の絶縁枠13に貼り付けられている。と

6

[0024]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 平面パネルの、また、広偏向角のカラー受像管に対応し て劣化しやすいミスコンバーゼンスを容易な手段で補正 でき、高性能のカラー受像管を実現できるものである。

5

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の垂直偏向コイルの結線図
- 【図2】本発明の垂直偏向コイルの外観概略図
- 【図3】VCRミスコンバーゼンスの概念図
- 【図4】本発明の4極コイルの発生する磁界の説明図
- 【図5】本発明の第2の実施の形態の垂直偏向コイルの 概念図

【図6】本発明の第3の実施の形態の偏向ヨークの概略 図

【図7】コーナービンクッション型ミスコンバーゼンスの概念図

【図8】垂直軸上縦線サイドビーム間ピンクッション型 ミスコンパーゼンスの概念図 *【図9】従来の4極コイルの発生する磁界の説明図

【図10】コーナーバレル型ミスコンバーゼンスを説明 するための図

【図11】コーナー部PQH赤ビーム右バターンミスコンバーゼンスの説明図

【図12】垂直軸上縦線サイドビーム間バレル型ミスコンバーゼンスの概念図

【符号の説明】

- 1 垂直偏向コイルE側外コイル
- 10 2 垂直偏向コイルE側内コイル
 - 3 垂直偏向コイル₩側内コイル
 - 4 垂直偏向コイル₩側外コイル
 - 5 コマコイル
 - 6 ショットキーダイオード
 - 7 4極コイル
 - 8 U字コア
 - 11 垂直偏向コイル
 - 12 中間タップ

